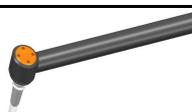


烈马天启套件安装验收单

验收勾选

配置	序号	零件名	预览图	数量	单位	安装规格	左 右		安装教程
基础款	1	前避震		1	对 (镜像件)	单边塔顶3颗螺母M15紧固80N 避震器下横穿螺栓M12内六角 工具力值100N			
	2	前氮气瓶 支架		1	对 (镜像件)	底座螺栓（对穿）M13工具力 值45N氮气瓶卡箍四颗M4 内 六角力值20N			
	3	后避震		1	对 (镜像件)	单边塔顶3颗固定螺栓M15工 具紧力值80N			
	4	后避震下 座变径套		2	套	单边对穿螺栓M18螺母M21工 具力值120N（ 螺纹胶 ）			
	5	后避震护 板		1	对 (镜像件)	单边两对-螺栓M13螺母M15工 具力值45N			
	6	上摆臂		1	对 (镜像件)	单边横穿螺栓M19螺母M21工 具紧固100N-涂抹 螺纹胶 球头 螺帽M19工具力值100N			
	7	下摆臂		1	对 (镜像件)	单边两对横穿-螺栓M22螺母 M24工具-需落地调整后拧紧 力值240N以上-球头螺母M27 工具力值120N涂抹 螺纹胶			
	8	下摆臂缓 冲块底座		1	对 (镜像件)	单边螺栓M18工具力值120N- M15涂抹 螺纹胶			
	9	下摆臂缓 冲块		2	个	确认垫片齐全后拧上车架工 具-水管钳-力值50N以上			
	10	转向机限 位垫圈		2	个	安装至原车方相机轴杆两边 各一只需要区分左右内径大 小不一致			
	11	转向内拉 杆		2	支	安装至原车方向机需涂抹少 量 螺纹胶 （注意卡箍提前放 入防尘套）力值120N			
	12	转向外拉 杆		1	对 (镜像件)	安装至F0VNO加强内拉杆上 （需要注意螺母及防尘套卡 箍提前放入）球头螺母22工 具力值110N			
	13	前半轴		2	根	单边螺母M36工具力值200N以 上（插入半轴前现在内球笼 花键卡簧处涂抹足够 润滑脂 防止 卡簧在插入的过程中随 意移动造成安装困难）			

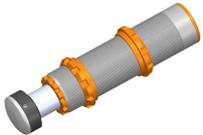
烈马天启套件安装验收单

验收勾选

配置	序号	零件名	预览图	数量	单位	安装规格	左	右	安装教程
	14	降桥组件		1	套	降桥螺栓M18工具力值120N M13螺栓螺母M15工具力值80N 以上螺丝及螺母均需要涂抹 螺纹胶			
	15	油箱侧上 连杆螺栓		1	支	此螺栓M18-螺母M21 需要落 地释放应力后拧紧至150N			
	16	止推杆升 高座- 2.5in		1	个	此配件两颗螺栓M18螺母M21 落地释放应力后拧紧至150N- 螺栓M15工具力值80N			
	17	后李子串	 <small>需单独选购，仅配备后防倾杆 的大脚版可装，小脚版不能装!</small>	2	支	李子串两端螺母上下螺纹不 一致，切勿装混-螺帽M17- M18 工具力值100N并涂抹 螺纹胶			
全浮 桥轴 头	18	全浮桥轴 头		1	对 (镜 像 件)	单边螺栓M18工具力值120N (涂抹螺纹胶后拧紧) 四颗 与后桥接触平面需涂抹 密封 胶 至O型圈处			
	19	ABS安装 孔堵头		2	个	单边一个M10工具力值20N并 在小O圈处涂抹少量 密封胶			
	20	后刹车油 管支架- 大梁端		1	个	M13螺栓2个力值40NM			

烈马天启套件安装验收单

验收勾选

配置	序号	零件名	预览图	数量	单位	安装规格	左	右	安装教程
其他	21	缓冲器前		1	对	前轮活塞杆有效行程30mm比后轮的行程要短			
	22	缓冲器后		1	对	后轮活塞杆行程50mm比前轮活塞杆要长，可通过外观裸露的活塞杆长短来区分前后。辨识度极高			
	23	后牙包壳		1	个	后牙包壳安装时要注意保留原车的密封垫，且表面涂陈要注意，洗车时不能使用带有腐蚀性的药水喷涂。			
	24	前避震油管接头		1	套	后四连杆铝合金材质，固定螺栓需要释放应力后轮胎处于落地的状态时拧紧，且需要注意洗车时不要使用带有腐蚀性的药水喷涂或冲洗，可能会导致表面阳极图层腐蚀			
	25	后刹车油管		1	对	后刹车卡钳油管延长方案需注意油管安装的角度，扫码观看教程完成安装			
	26	转向内拉杆		1	对	内拉杆安装教程同上，这里主要讲解安装内拉杆时方向机防尘套选用原车的，涂抹润滑之后可以完全塞入至新的内拉杆上			