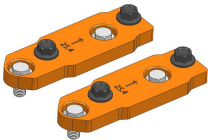


坦克天启套件安装验收单10/20							验收勾选	
配置	序号	零件名	预览图	数量	单位	安装规格	左	右
基础款	1	前避震		1	对 (镜像件)	单边塔顶3颗螺母M15紧固80N避震器 下横穿螺栓M12内六角工具力值100N		
	2	前氮气瓶 支架		1	对 (镜像件)	底座螺栓（对穿）M13工具力值45N氮 气瓶卡箍四颗M4 内六角力值20N		
	3	后避震		1	对 (镜像件)	单边塔顶2颗固定螺栓m13工具紧力值 80N（且注意UP面朝上）		
	4	后避震弹 簧		2	套	需要将原车避震的橡胶垫圈移到 fovno配套的弹簧上避免摩擦异响		
	5	后氮气瓶 支架		1	对 (镜像件)	单边两颗螺栓M6内六角工具力值45N		
	6	上摆臂		1	对 (镜像件)	单边横穿螺栓M19螺母M21工具紧固 80N-涂抹 螺纹胶 球头螺帽M19工具力 值100N		
	7	下摆臂		1	对 (镜像件)	单边两对横穿-螺栓M22螺母M24工具- 需 落地调整 后拧紧力值180N以上-球 头螺母M27工具力值120N		
	8	下摆臂缓 冲块		1	对 (镜像件)	确认垫片齐全后拧上车架工具-水管 钳-力值50N以上		
	9	转向机限 位垫圈		2	个	安装至原车方向机轴杆两边各一只需 要移除原车方向机蓝色橡胶圈不装		
	10	转向内拉 杆		2	个	安装至原车方向机需涂抹少量 螺纹胶 （注意卡箍提前放入防尘套）力值 120N		
	11	转向外拉 杆			支	安装至FOVNO加强内拉杆上（需要注 意螺母及防尘套卡箍提前放入）球头 螺母22工具力值110N		
	12	前半轴			对 (镜像件)	单边螺母M36工具力值200N以上（插 入半轴前现在内球笼花键卡簧处涂抹 足够 润滑脂 防止卡簧在插入的过程中 随意移动造成安装困难）		
	13	前李子串		2	根	李子串两端螺母上下螺纹不一致，切 勿装混-螺帽M17-M18工具力值100N并 涂抹 螺纹胶		
	14	后李子串		1	套	M18螺母两颗单边力值60N 涂抹 螺纹胶		
	15	前防倾杆		2	支	M13螺栓四颗力值80N防倾 杆开口胶位置两面都需要 涂抹润滑油		

坦克天启套件安装验收单10/20							验收勾选	
配置	序号	零件名	预览图	数量	单位	安装规格	左	右
基础款	16	前防倾杆 前移底座-1in		1	支	两包螺栓均为M13工具，银色螺栓用来固定底座力值80N黑色螺栓固定防倾杆力值80N 螺纹胶		
	17	变速箱散热油管 支架		1	个	M8-M10螺栓工具力值20N		
	18	降桥组件		1	对 (镜像件)	横梁四颗M15-M18螺母力值120N降桥支架M13-M15-M5内六角力值80N 螺纹胶		
	19	降桥打孔 工具		2	个	固定打孔工具 M13-M15螺母拧紧50N后用电钻打孔		
	20	后桥缓冲 块底座-1.5in		1	对 (镜像件)	M13-M12螺栓力值60N		
	21	加强后连 杆		1	套 (4根)	8颗M18-M21螺母需要落地后释放应力力值180N涂抹 螺纹胶		
	22	止推杆升 高座-3in		1	个	此配件两颗螺栓M18螺母M21落地释放应力后拧紧至150N-螺栓M15工具力值80N 螺纹胶		